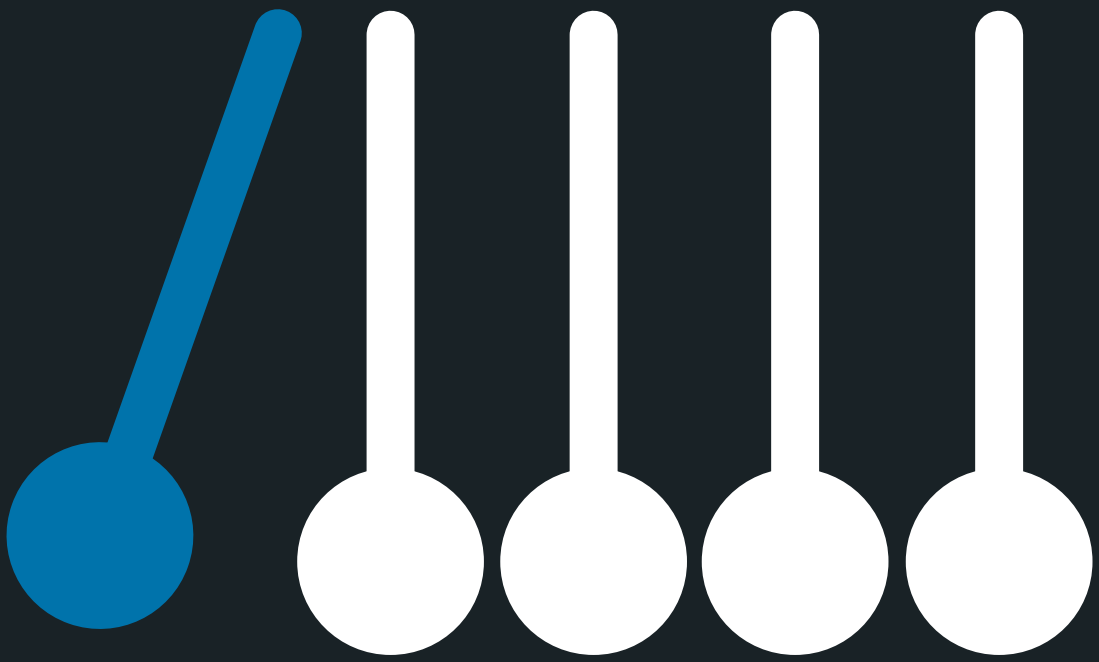
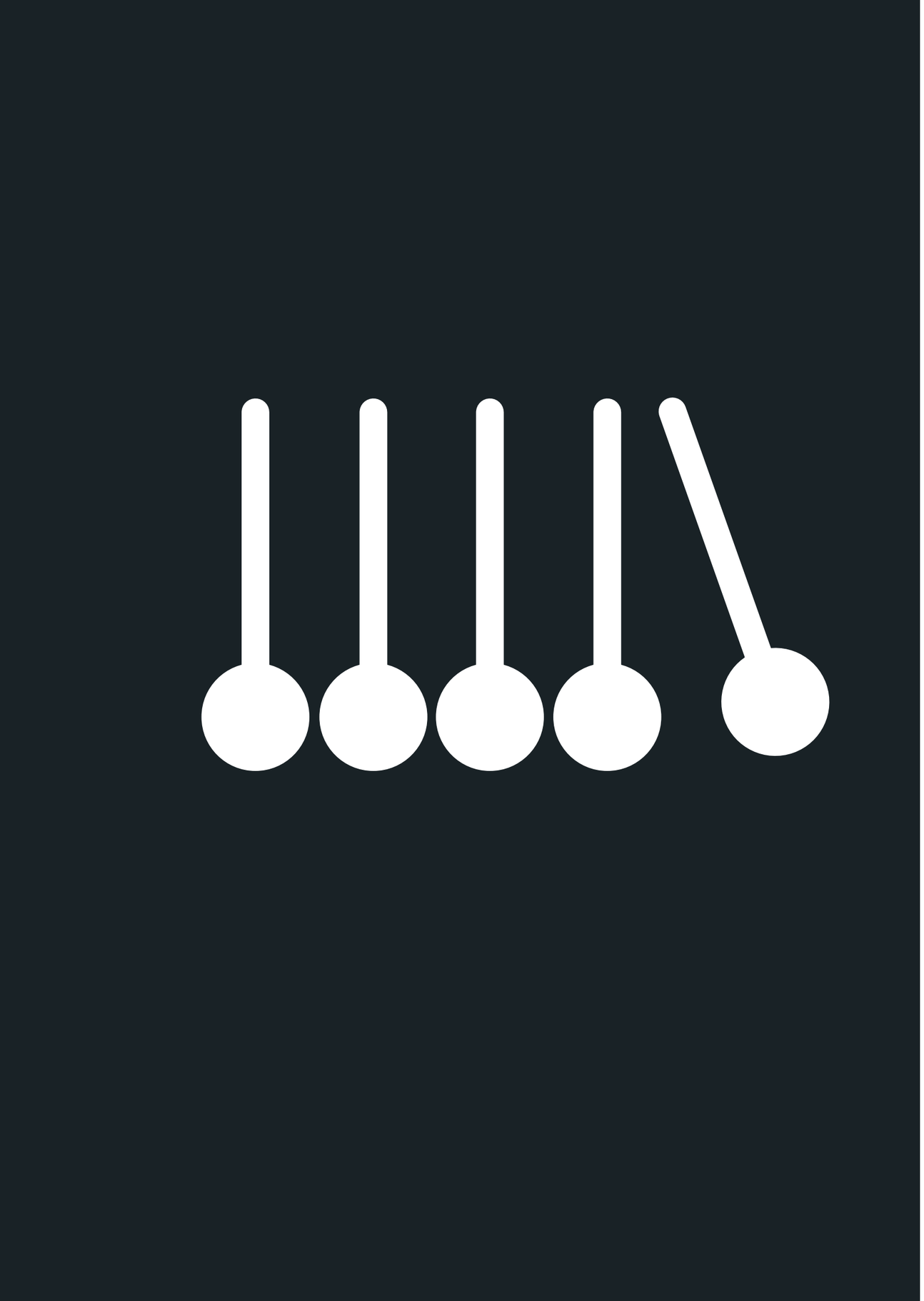


We start you up

Unsere Full-Service-Lösung für
Schredder-Antriebssysteme

www.mks-anlasser.de



...and keep you running

Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, unseren Kunden eine Full-Service-Lösung im Bereich der Flüssigkeitsanlasser und Antriebssysteme zu bieten. MKS ist für seine qualitativ hochwertigen Leistungen als Komplettanbieter international bekannt: von der Montage bis zur Inbetriebnahme, von vorbeugender Wartung, Reparaturen und Instandsetzung bis Engineering, Beratung und Schulung.

Unsere oberste Priorität ist es, alle Wünsche unserer Kunden zu erfüllen und stets da zu sein, wenn wir gebraucht werden.

Unsere Produkte erfüllen alle Qualitätsansprüche, die unsere Kunden an uns stellen. Unsere Expertise, die Standardisierung unserer Prozesse und unsere modernen Techniken des Qualitätsmanagements gewährleisten, dass dies auch so bleibt.

Qualitätsprodukte setzen Qualitätskomponenten voraus. Aus diesem Grund akzeptieren wir nur das Beste von unseren Zulieferern.

Selbstverständlich erfüllen wir alle rechtlichen und regulatorischen Anforderungen, indem wir uns regelmäßigen Audits durch Zertifizierungsorganisationen unterziehen.

Wir sind ISO 9001:2008 sowie GOST-R zertifiziert.

Dipl.-Ing. Bektas Kusdogan
Dipl.-Soz. Deniz Kusdogan, MBA
Geschäftsführung

Quality Management ISO 9001:2008
▶ Voluntary participation in regular monitoring
DEKRA Certification
DEKRA certified
ISO 9001:2008

Добровольная сертификация
ГОСТ-Р

Nahezu 100 Jahre Erfahrung und Expertise in der Antriebstechnik zeichnen MKS als einen der weltweit führenden Hersteller von Flüssigkeitsanlassern aus.

1917

Tradition

Der Ursprung von MKS findet sich in der BEA Elektrotechnik und Automation, die im Jahr 1917 mit der Produktion von Anlassern beginnt.

2001

Expertise

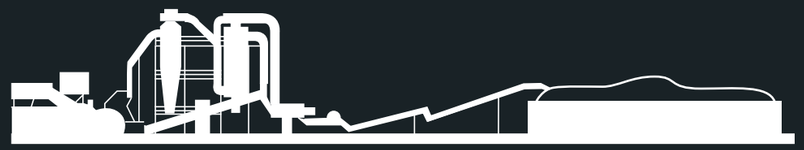
Bektas Kusdogan, Leiter des BEA-Anlasserbaus, gründet MKS im Jahr 2001 im Rahmen eines Management-Buyouts.

Heute

Innovation

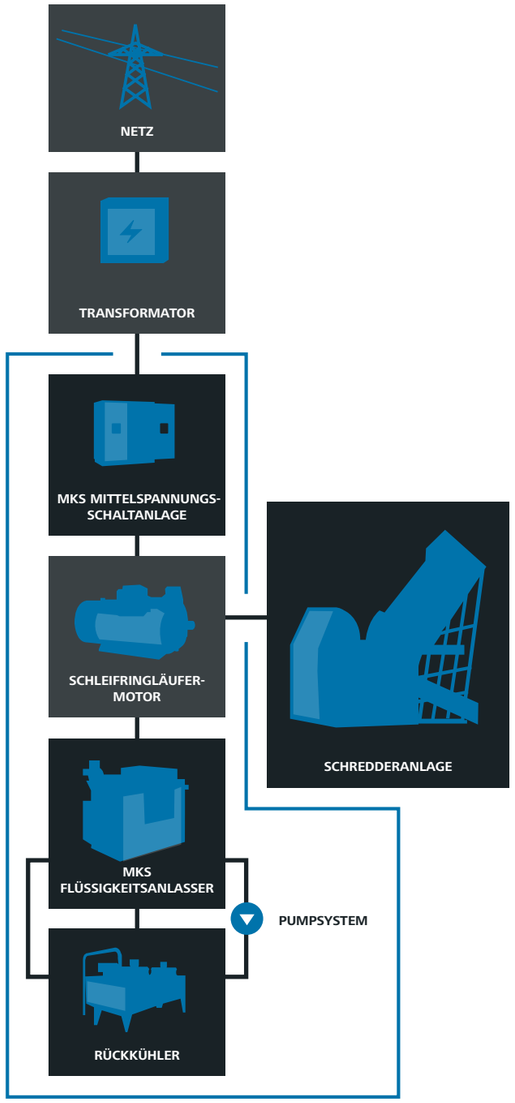
Mit innovativen Lösungen und hochwertigen Produkten für Anlasser- und Antriebssysteme ist MKS weltweit erfolgreich.

MKS
We start you up.



MKS SFAK

Unsere Full-Service-Lösung für Schredder-Antriebssysteme.



Wir liefern die Komponenten für Ihr Antriebssystem – Flüssigkeitsanlasser, Schaltanlagen und Schlupfwiderstände, die wir genau an Ihre Bedürfnisse anpassen.

Wir kombinieren alle Komponenten zu einem stimmigen Schredder-Antriebssystem, das einen hocheffektiven Betrieb ermöglicht.

Alles aus einer Hand
Von der Angebotserstellung über die Projektplanung bis hin zur Auslieferung werden unsere Kunden durch einen Ansprechpartner unterstützt, der die Koordinierung und Abwicklung für das gesamte Projekt übernimmt.

Individuell und spezifisch
Mit unserem Know-how und unserer Erfahrung stellen wir uns allen Herausforderungen, wie speziell sie auch sein mögen, und finden dabei immer die ideale Lösung für Ihr Unternehmen.

Eigene Produktion
Flüssigkeitsanlasser und Mittelspannungsschaltanlagen werden durch unsere qualifizierten MKS-Mitarbeiter im eigenen Haus in Deutschland konzipiert, gebaut und getestet. Hochwertige Schleifringläufermotoren und Glykolrückkühler werden durch unsere Partner - allesamt bekannte Hersteller - zugeliefert.

Die besten Komponenten
Alle Materialien und Ausrüstungen entsprechen IEC- und VDE-Standards. Vorgaben gemäß NEMA werden weitreichend erfüllt.

30% mehr Output

im Vergleich zu herkömmlichen Spindel- oder Elektrolyt-Float-Reglern

Ihr Langzeitpartner in allen Servicebereichen

Unsere Mission ist es, unseren Kunden einen optimalen Service zu bieten. Dank unserer umfangreichen Erfahrung können wir Ihnen auf allen Ebenen einen engagierten und umfassenden Support anbieten: prompt, unkompliziert und effektiv, unabhängig von Ihrem Standort. Unser ganzheitlicher Service umfasst Montage, Inbetriebnahme, vorbeugende Wartung, Reparaturen und Instandsetzung sowie Entwicklung, Beratung und Schulung. Damit Ihre Anlage immer bestens gewartet ist, halten wir sämtliche Ersatzteile am Lager für Sie bereit – egal, wann Sie Ihre Anlage gekauft haben. Unsere Unterlagen lassen sich bis ins Jahr 1952 zurückverfolgen. Das bedeutet, dass wir Ihnen mit umfassendem Wissen und Erfahrung sowie allen nötigen Ersatzteilen zur Seite stehen können, die Sie brauchen.

- ✓ Weltweiter Service
- ✓ Schulung vor Ort
- ✓ Technische Dienstleistungen
- ✓ Ersatzteile

SFAK-Flüssigkeitsanlasser Einzigartig in ihrer Anwendung

SFAK-Flüssigkeitsanlasser besitzen ein Hochgeschwindigkeits-Servoantriebssystem, das auf den Statorstrom ausgerichtet ist und für das Starten von Antrieben mit hoher Masseträgheit und für eine hoch dynamische Schlupfkontrolle von Schreddern geeignet ist. SFAK Flüssigkeitsanlasser sind für Schreddermotoren von 2.000 bis 10.000 HP gedacht und können mit einem Bemessungsdrehmoment von 70 bis 200 % arbeiten. In diesem Bereich ist das Motordrehmoment mittels einer Sollwert-Vorgabe stufenlos verstellbar. Ein durch einen SFAK-Flüssigkeitsanlasser geregelter Schreddermotor hat einen um bis zu 30 % höheren Wirkungsgrad als Flüssigkeitsanlasser, die durch herkömmliche Spindel- oder Elektrolyt-Floatregler gesteuert werden.

- ✓ PLC-gesteuert
- ✓ Festverdrahtete Verriegelungen
- ✓ Profibus-Schnittstelle
- ✓ Ethernet-Schnittstelle

Mittelspannungsschaltanlagen für Schleifringläufermotoren

Mittelspannungsschaltanlagen für Schleifringläufermotoren für Direkteinschaltung mit einem Flüssigkeitsanlasser für Motoren mit 2.000 bis 10.000 HP sind von Haus aus mit zwei Panels für das Management der Motor- und Transformatoranschlüsse, einschließlich eines Erdungsschalters, ausgestattet. Eine Erweiterung um eine Kondensatorbank ist optional. Ein stabiles Stahlblechgehäuse mit einem Fenster aus Sicherheitsglas zur Sichtkontrolle erfüllen sämtliche Sicherheitsstandards. MKS-Mittelspannungsschaltanlagen gewährleisten ein optimales und zuverlässiges Motormanagement. Die elektrische Anlage ist anschlussbereit, vorprogrammiert und wurde von uns getestet. Alle Materialien und die komplette Ausrüstung erfüllen die IEC- und VDE-Standards. Die Vorgaben gemäß NEMA werden weitreichend erfüllt.

- ✓ Motormanagement
- ✓ Max. 12.000 V
- ✓ Max. 2.000 A
- ✓ Individuell anpassbar

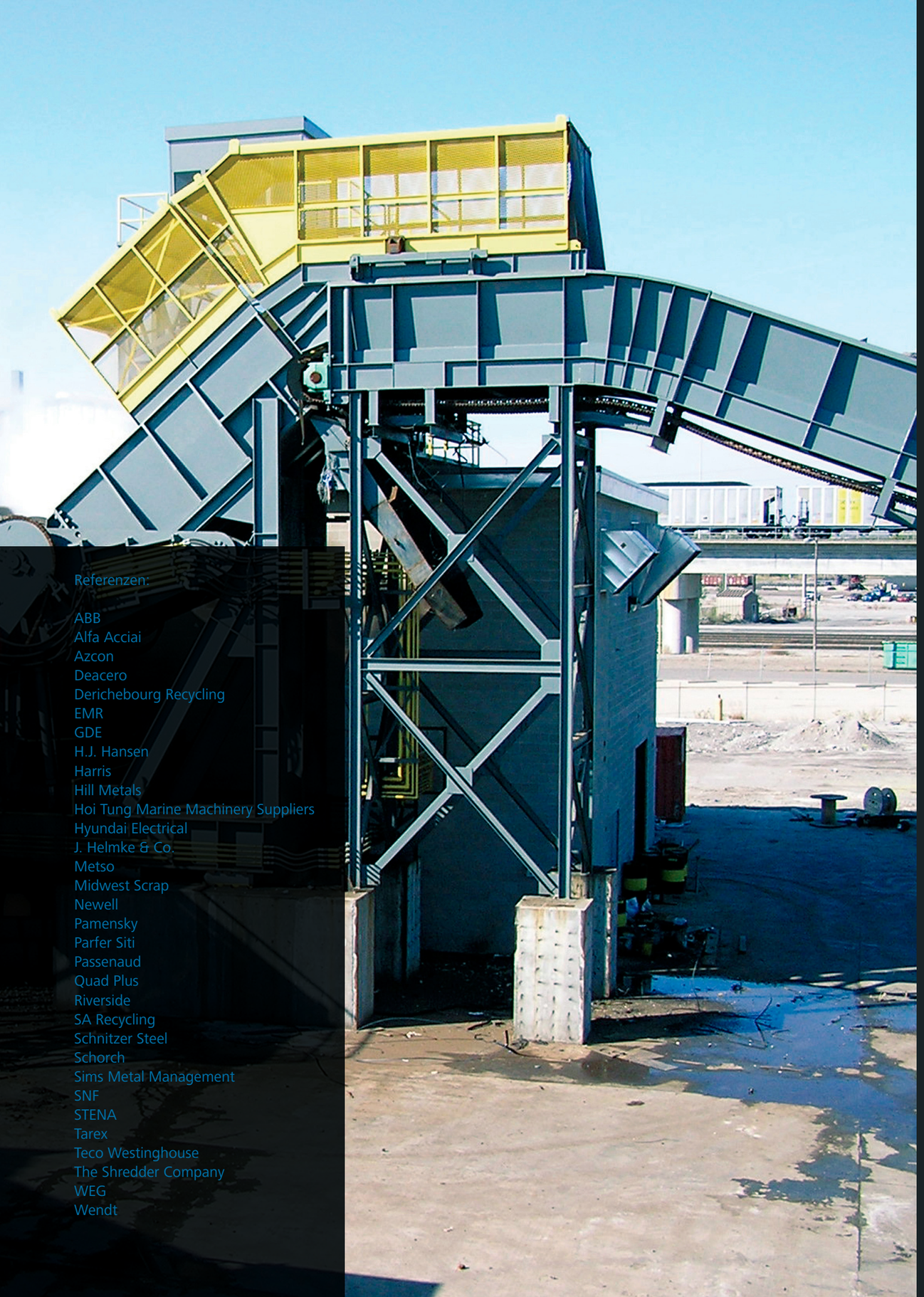
Made to resist.

Ein Flüssigkeitsanlasser ist per Definition ein Bauelement, bei dem der Widerstand jeder Phase durch die Elektrolytsäule gebildet wird. Verändert man Länge und Flächenquerschnitt der Elektrolytsäule, verändert sich auch der Widerstand.

Unsere Flüssigkeitsanlasser widerstehen fast allem. Unsere Kunden schätzen ihre stabile Bauweise und hohe Zuverlässigkeit. Ihre Betriebsdauer beträgt bis zu 40 Jahre.

40 Jahre Betriebsdauer

Dauerhaft und langlebig



Referenzen:

ABB
Alfa Acciai
Azcon
Deacero
Derichebourg Recycling
EMR
GDE
H.J. Hansen
Harris
Hill Metals
Hoi Tung Marine Machinery Suppliers
Hyundai Electrical
J. Helmke & Co.
Metso
Midwest Scrap
Newell
Pamensky
Parfer Siti
Passenaud
Quad Plus
Riverside
SA Recycling
Schnitzer Steel
Schorch
Sims Metal Management
SNF
STENA
Tarex
Teco Westinghouse
The Shredder Company
WEG
Wendt

Unsere Produkte setzen in vielen Bereichen Standards, zum Beispiel bei Schredderanlagen, in der Zement- und Mineralienindustrie, bei Pumpstationen und Kraftwerken auf der ganzen Welt.

Diese herausragende Position ist das Ergebnis unserer hohen Maßstäbe in Bezug auf Zuverlässigkeit und Qualität, unseres Engagements für unsere Kunden und des Vertrauens in unsere Produkte. Wir dürfen zu Recht stolz sein auf unsere zahlreichen Referenzen. MKS-Antriebssysteme verrichten ihren Dienst in mehr als 70 Ländern weltweit.

MKS Anlasser- und Elektrotechnik GmbH

Königskamp 16, 52428 Jülich, Germany

Phone +49 2461 93 58 0
Fax +49 2461 93 58 58
E-mail mks@mks-anlasser.de

www.mks-anlasser.de